牛仔门襟机

Cowboy placket machine

（MB1003C）

使用说明书

Instruction Manual

常州智谷机电科技有限公司

CHANGZHOU WISDOM & VALLEY ELECTRICAL TECHNOLOGY CO.,LTD

在使用本设备之前请先阅读本使用说明书

Please read the operation manual of the touch screen interface before using the device

请将本使用说明书放在便于查阅的地方保管

Please keep this operation manual of touch screen interface in convenient place for referenc

版本信息/ Version

2022.04.18

感谢购买 IMB 工业用缝纫机。
在使用此机器之前，请仔细阅读以下的说明，这样可以更好地帮到您了解此机器的相关操作。
这些说明是根据现行的条例明确阐述了正确的工作方法。
Thank you for purchasing this industrial sewing machine from IMB
Before using this automatic unit, please read the following instructions, which will help you to
understand how the machine operates.
These instructions illustrate the correct working methods to comply with current regulations.

在没有得到IMB授权许可的前提下，此说明书的任何部分是不可以被复制或者转录的。
说明书的内容可能被修改，而不需预先通知。
No part of this manual may be copied or transcribed without requesting prior authorization from IMB
The contents of this manual may be subject to change without advance notification.

我们将欣然接受各位提出的改进此说明书的任何建议和指示
We are happy to receive suggestions and/or indications on ways we could improve this manual.

本机介绍说明分为三部分，具体请参照《MB1003C 牛仔门襟机-使用说明书》、《MB1003CA 牛仔门襟机-零件手册》、《MB1003C-触摸屏界面操作说明》。

The introduction of this machine is divided into three parts. For details, please refer to 《MB1003C Operation manual》 and 《MB1003C Parts Manual》《MB1003C Touch screen interface operation instructions》

IMB®
AUTO SEWING MACHINE

中文

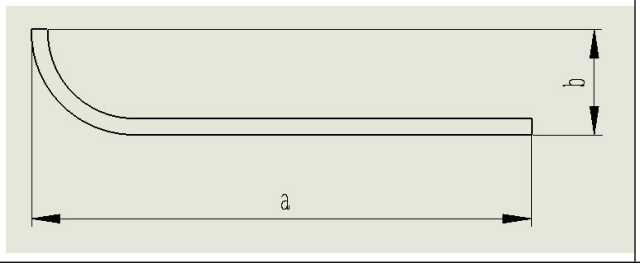
目录

一、 设备基本信息.....1
二、设备技术参数.....2
三、安全注意事项.....3
四、按键功能说明.....4
4.1. 按钮功能说明.....4
4.2. 复位操作说明.....6
4.2.1 开机复位操作.....6
4.2.2 急停复位操作.....6
五、操作说明.....6
5.1. 操作前准备工作.....6
5.2. 操作过程说明.....6
5.2.1 启动设备.....6
5.2.2 复位操作.....6
5.2.3 裤片摆放.....7
5.2.4 缝制.....8
5.2.4.1.....8
5.2.4.2.....8
5.2.5 关机.....9
六、调试方法.....9
6.1 压板位置.....9
6.2 调试步骤.....9
七、电气配线.....12
7.1 电控图：.....12
7.2 气控图：.....12
八、常见问题及解决方法.....13
九、日常保养要求.....14
十、知识产品保护声明.....15

一、 设备基本信息

1：送料压布机构； 2：吸风系统； 3：脚踏板； 4：电控箱； 5：收料装置；
6：机头； 7：压框机构； 8：触摸屏

二、设备技术参数

MB1003C 牛仔门襟机				
1	机头配置		BAS-311HN-5XT	
2	最快缝纫速度/rpm		2800	
3	工作电压/V		220	
4	工作气压/Mpa		0.5	
6	缝制针距长度/mm		0.8~12.8	
7	工作效率		380 件/h（按面料实际情况有所增减）	
9	设备尺寸/mm		1400L×1200W×1400H	
10	设备重量/kg			
11	机针型号		DP*17	
12	线型		尺寸	b＜115mm a＜250mm

三、安全注意事项

为了安全地使用自动机的注意事项

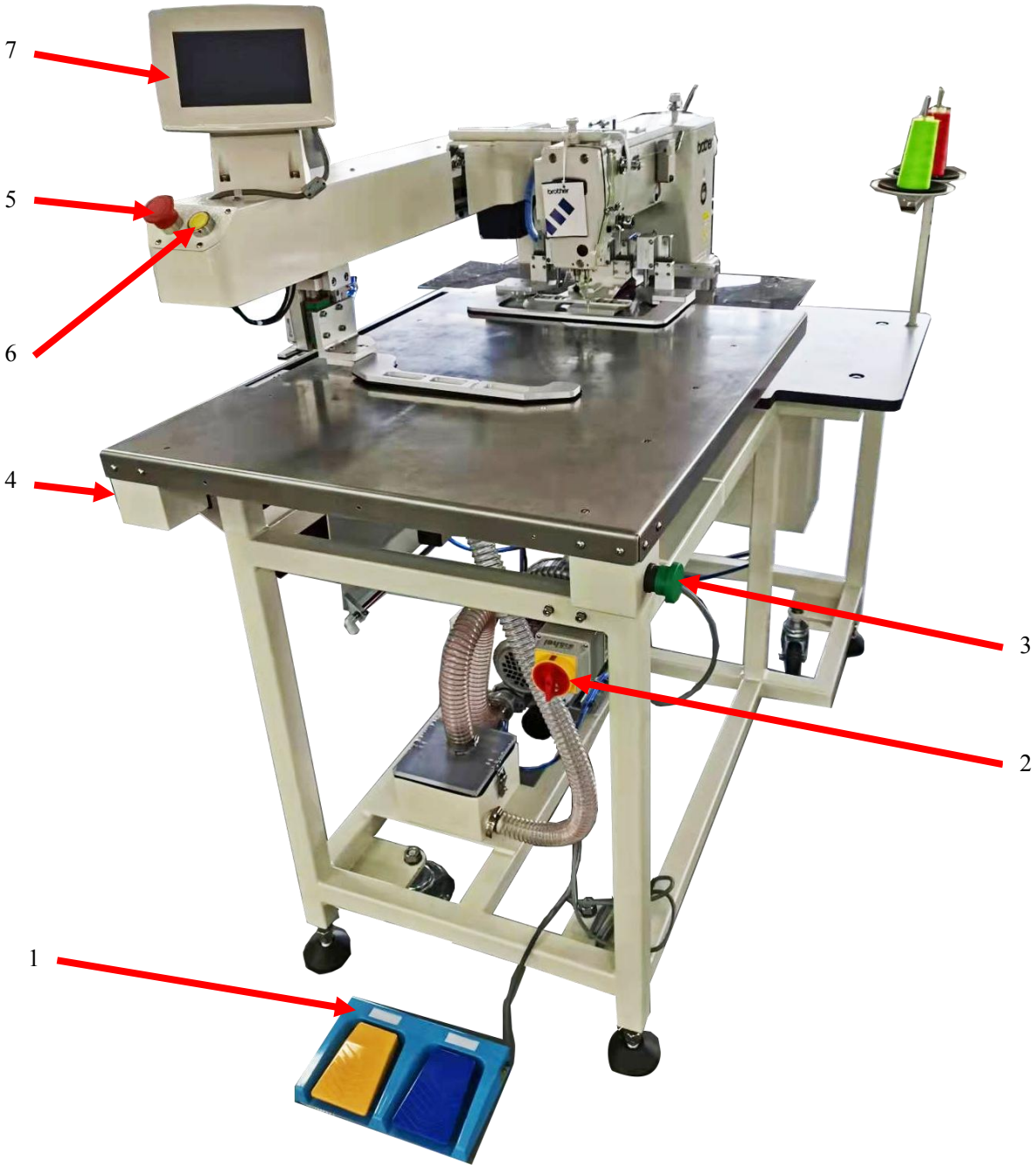
 危险	1. 为了防止因触电造成的事故，在接通了电源的状态下，请不要打开马达电气箱的盖子，也不要触摸电气箱内的零件。
 注意	1. 为了防止对人身的伤害，请不要在卸下了皮带护罩、手指防护器等安全装置的状态下运转机器。 2. 为了防止被卷入机器的人身事故，缝纫机运转中，请不要让手指、头发、衣服靠近皮带轮、V 型皮带、马达附近，也不要把物品放到上面。 3. 为了防止对人身的伤害，打开电源时或缝纫机运转中，请不要把手指放到机针附近。 4. 为了防止对人身的伤害，缝纫机运转中，请不要把手指放到挑线杆护罩内。 5. 缝纫机运转时，是以高速转动。为了防止伤害到手，运转中请绝对不要让手靠近切布刀。另外，更换机线时，请一定关闭电源。 6. 为了防止对人身的伤害，缝纫机上下动作时或返回原来位置时，请一定注意不要夹到手指。 7. 缝纫机运转中，请不要切断电源或切断空气供给源。 8. 为了防止突然的起动造成的事故，当准备工作完了，达到可以进行缝制的状态时，请卸下布料导向器。 9. 为了防止因触电造成的事故，在卸下电源地线的状态下，请不要运转缝纫机。 10. 为了防止因触电和电气零件损坏造成的事故，插拔电源插头时，请一定先关掉电源开关。 11. 为了防止因电气零件损坏造成的事故，打雷时，为了安全请停止作业，并拔掉电源插头。 12. 为了防止因电气零件损坏造成的事故，从寒冷的地方立即移动到温暖的地方等时会发生结露现象，因此请待水滴万全干燥之后再接通电源。 13. 因为本产品属于精密机器，所以操作时请充分注意，不要把水、油溅到机器上面，也不要让机器掉落给与机器冲击。 14. 本机器是 A 级工业用机器。在家庭环境下使用此机器的话，有可能发生电波干扰的现象。此时，请使用人采取适当的措施解决电波干扰问题。 15. 堆积器动作时关闭了电源开关之后，堆积杆动作，因此请注意不要夹到手指等。 16. 布压脚动作中关闭了电源开关之后，布压脚动作，因此请注意不要夹到手指等。 17. 折边机动作中，把手指放到折边机内时，请注意不要让气缸夹到手指。

*重要安全信息：

√对机器操作不当可能会导致人身伤害，请在操作前仔细阅读本说明并正确操作。
√机器正式运行通电前，请先通气。
√严禁在通电状态下打开电控箱或触摸屏内部零件。
√本机器需要在接受培训后或专人指导下使用，以确保使用者的人身安全。

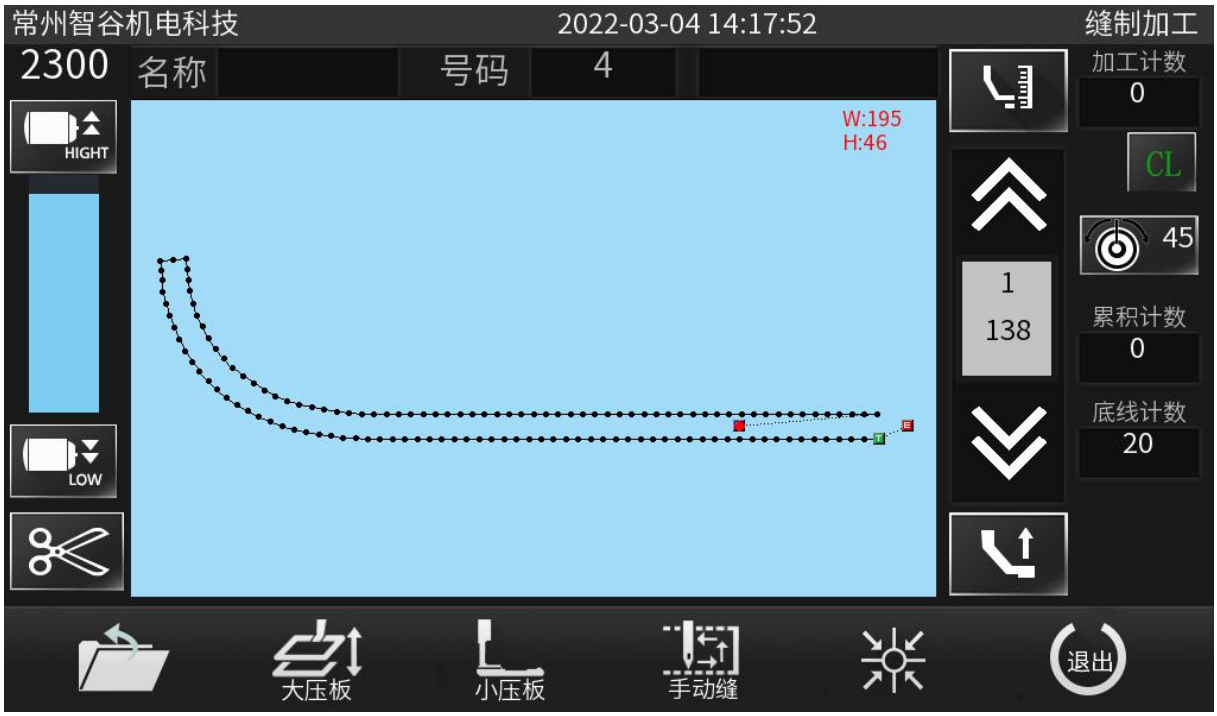
四、按键功能说明

4.1. 按钮功能说明



（1）：脚踏开关---左侧踏板为吸风控制开关。
脚踏开关---脚踏模式下，右侧踏板踩下，送料板抬起后退压住面料。
自动模式下，右侧脚踏开关踩一下后，自动启缝开启。
（2）：电源开关---90°旋转电源开关至 ON，设备通电。
（3）：右侧启动开关。（男款）
（4）：左侧启动开关。（女款）
（5）：急停开关---按下急停开关设备进入急停状态。
（6）：返回开关。
（7）：触摸屏---详见请见《液晶屏使用说明书》：

a 缝制加工界面



B 主控界面

4.2. 复位操作说明

4.2.1 开机复位操作

步骤	说明	按键方法
1	开机	（2）
2	复位	B 主控界面--

4.2.2 急停复位操作

缝制急停，复位的步骤：松开急停开关，点击<a 缝制加工界面>触摸屏中 “ ” 进行程序复位.

五、操作说明

5.1. 操作前准备工作

√ 操作人员检查时机头需处于停止状态
√ 检查压板海绵是否完好无损
√ 检查车缝线是否已经正确穿好
√ 检查机针是否已经安装完成
√ 清理机器台面上的杂物，确保机器运行过程中不会有杂物阻碍运行
√ 检查气压表压力，使其符合机器使用要求
√ 检查护眼板是否已经正确安装完成

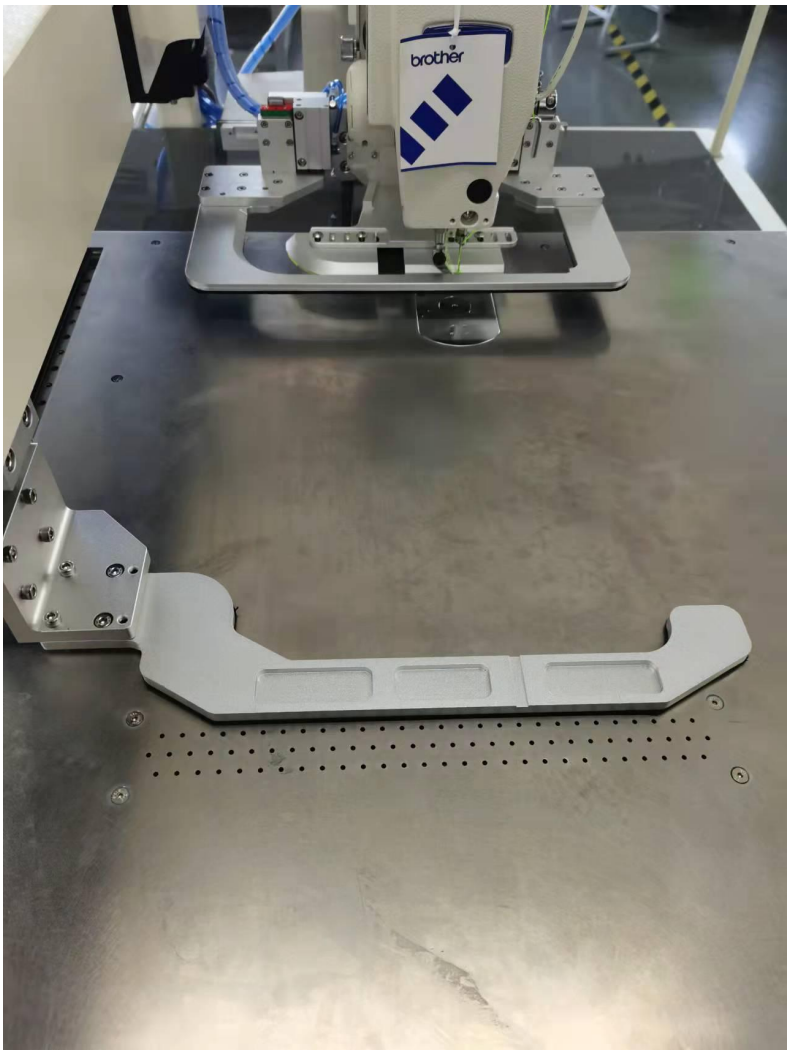
5.2. 操作过程说明

5.2.1 启动设备

90° 旋转电源开关至 ON 位置，设备通电开机。

5.2.2 复位操作

执行机器开机复位操作。请参考：4.1 按键功能说明—4.2.1 开机复位操作。下图为复位完成后的设备状态。



5.2.3 裤片摆放

将裤片摆放于指定区域。

裤片放置

5.2.4 缝制

5.2.4.1 自动缝制

放置裤片于指定位置，踩下 4.1（1）右侧脚踏启动开关，设备开始自动启缝，缝纫完成自动收料，如下图 a。<注意：在自动模式下，当摆放完面料后，手要移开面料，再踩脚踏板。以防伤手！>

依次循环操作。

a

缝制成品

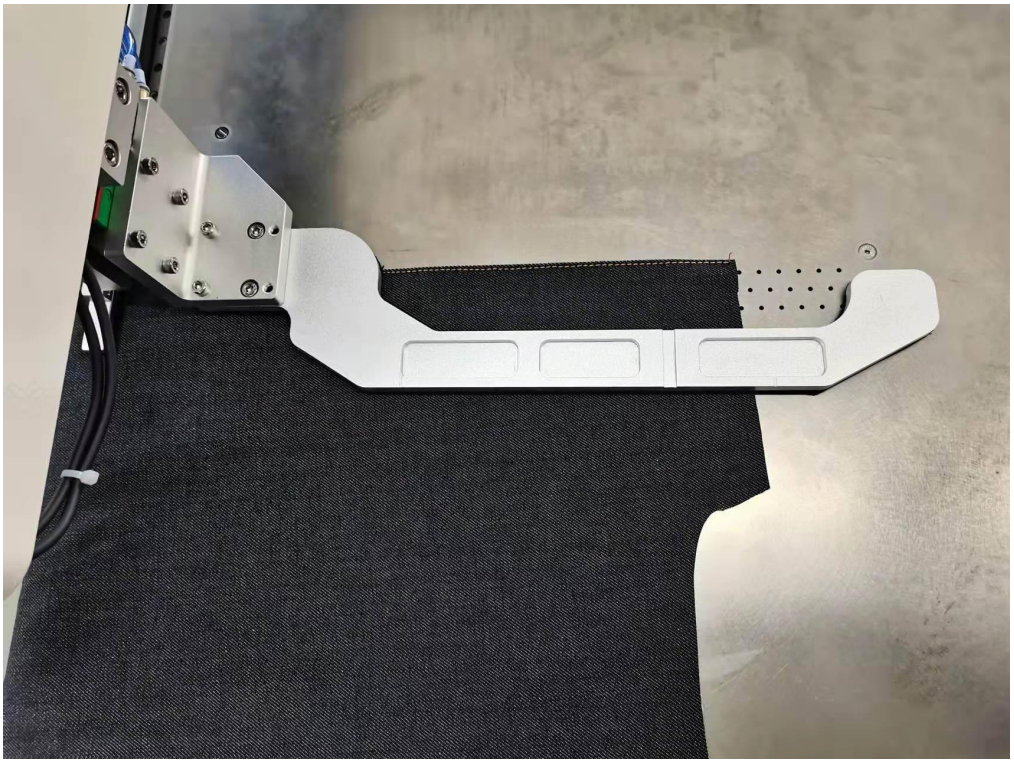
5.2.4.2 半自动缝制

（1）踩下 4.1（1）右侧脚踏开关，送料板抬起后退压住面料，如下图 a；

（2）再按下 4.1（3）右侧启动开关，送料装置将面料送至压框底下，自动进行缝针。

<特别说明：当缝制男裤时，按右侧启动开关，当缝制女裤时，按左侧启动开关>

（3）缝纫完成自动收料。



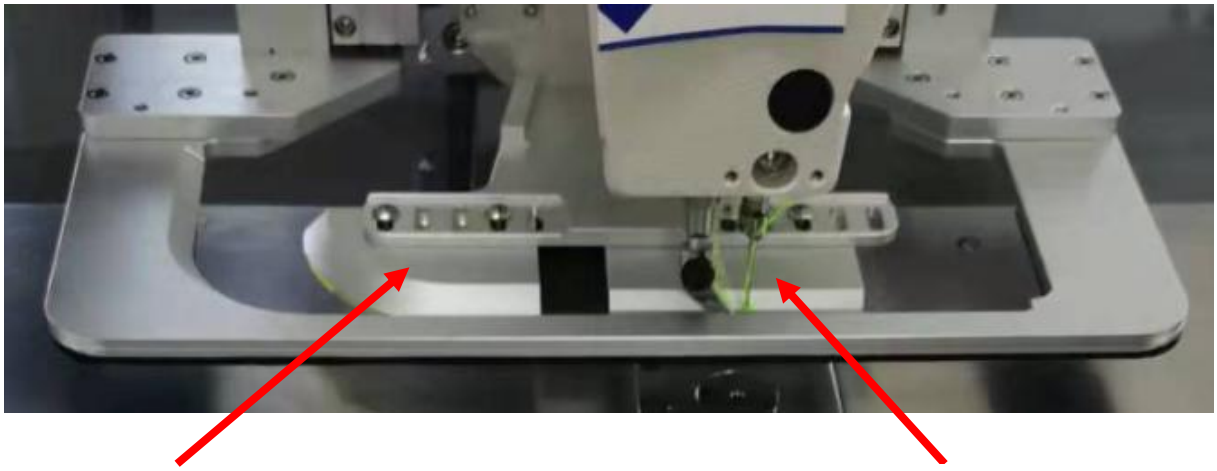
a

5.2.5 关机

操作完毕，90°旋转电源开关至 OFF 位置，设备关机。

六、调试方法

6.1 压板位置



左侧压板可进行左右以及前后的调整

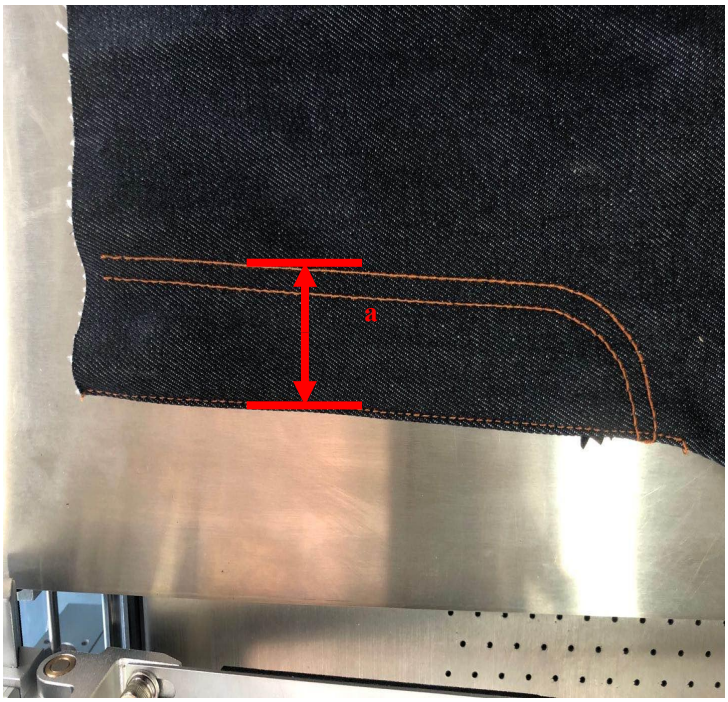
右侧压板可进行左右以及前后的调整

6.2 调试步骤

调试按以下步骤进行：

（1）送布机构调试

可通过调整触摸屏中的参数，从而调整门襟的间距 a。



首先点击<a 缝制加工界面>触摸屏中“ ”，进入以下界面 a：

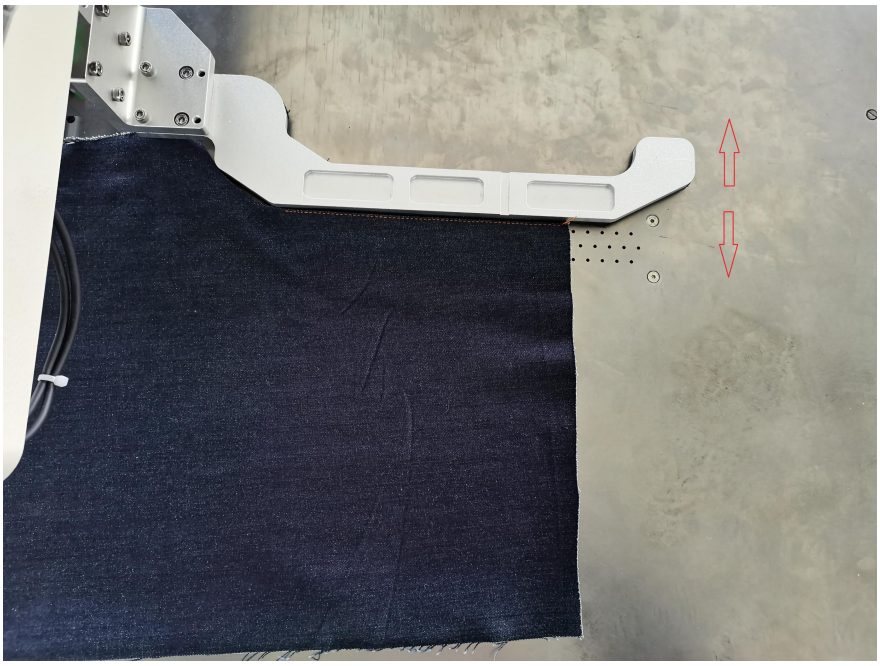
a

再点击触摸屏中的“ ”，进入以下界面：

b

再点击触摸屏中的“

”，修改等待位的参数值，来调整送料压板的前后位置，从而调整面料的前后摆放位置，见下图：



（2）码数调整

码数调整操作详见《触摸屏使用说明书》。

（3）缝纫测试调试

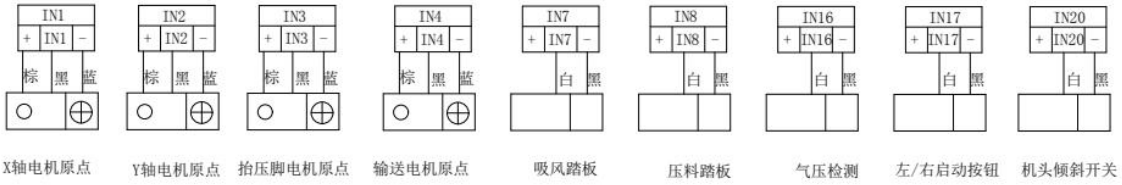
点击 6.2（1）a 触摸屏 a 中“

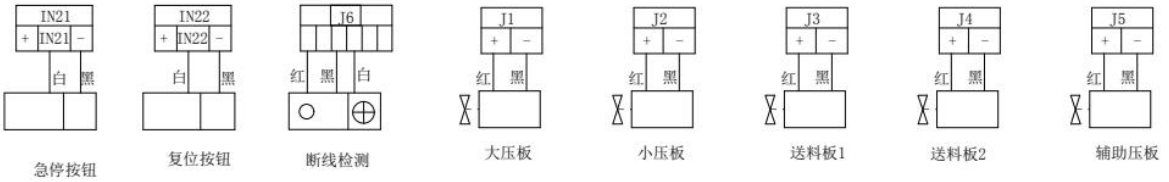
”，进入单步测试界面， 如下图 a：

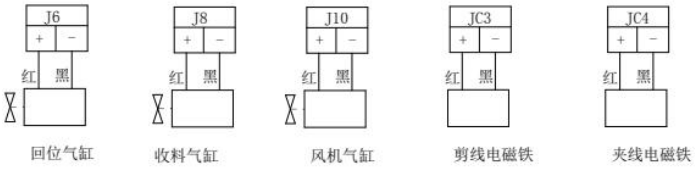
a

七、电气配线

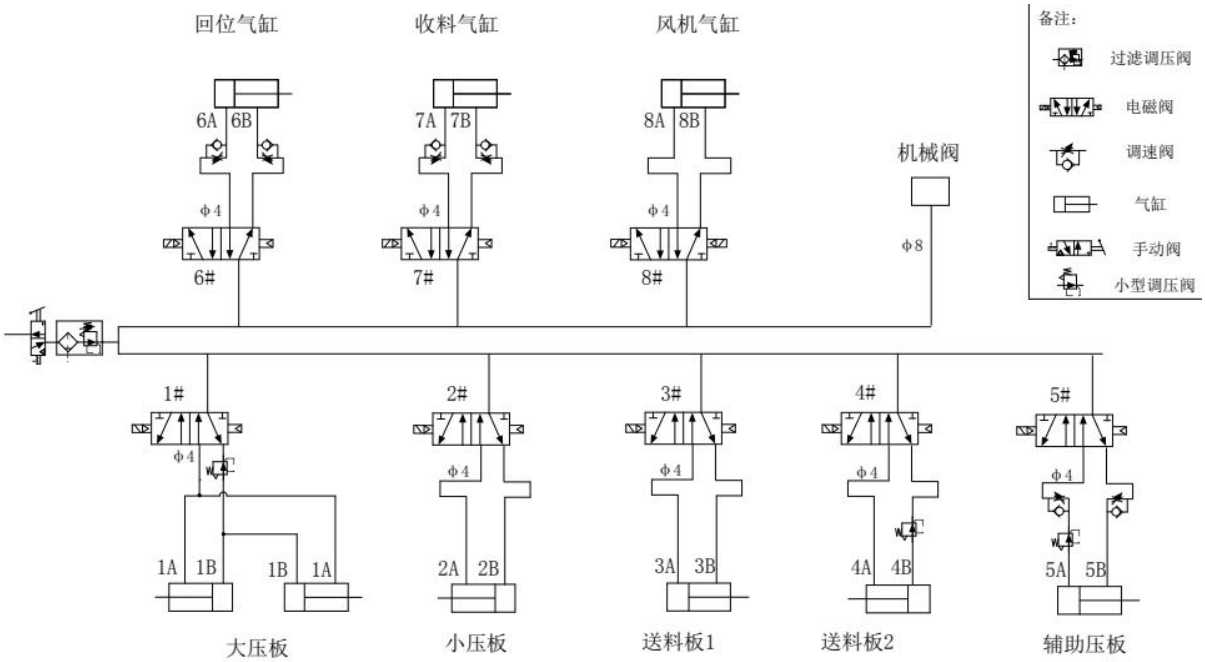
7.1 电控图：







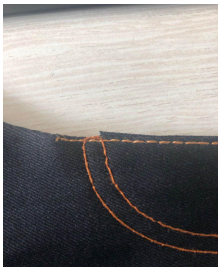
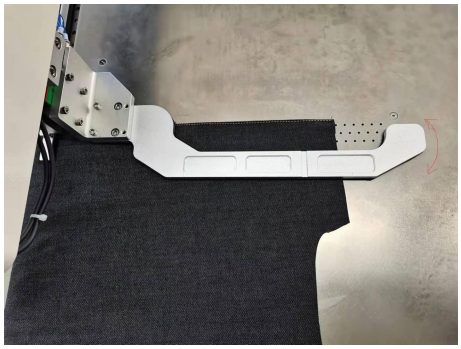
7.2 气控图：



八、常见问题及解决方法

10.1. 常见问题及解决方法详见下表

10.2. 其他更多页面问题，请见《触摸屏使用说明书》

现象	图片	原因分析	解决措施
断线/跳线	/	1：机针尖毛； 2：勾线距离过大或过小。	1. 更换机针； 2. 调整正确勾线距离。
线头未重合		1：花样问题； 2 ：送料压布机构位置不正确。	1. 修改花样； 2. 通过调整 6.2（1）b 触摸屏中的等待位参数来调整送布压料机构位置。
b 尺寸前后不一致		送料压布机构的压布板位置倾斜	1. 调整送料压板的角度； 

九、日常保养要求

11.1. 设备保养清单及要求详见下表

11.2. 其他更多关于机头的保养要求请参照选配机头说明书

序号	项目	时间				要点描述
		每天	每周	每月	半年	
1	清理灰尘	√				清除设备表面及零部件灰尘
2	清理油污		√			清理台板、针板、梭芯油污
3	风机滤芯		√			清理风机滤芯灰尘
4	压布板与压脚海绵		√			检测海绵是否磨损变形，有损需更换
5	内压脚			√		检查螺钉紧固
6	外压脚			√		保持水平，并检查螺钉紧固
7	压布板			√		检查螺钉紧固
8	气管接口			√		气管接口紧密，不漏气
9	机头油量			√		机头油量不低于警戒线
10	梭芯			√		检查机头梭芯是否刮花
11	感应器				√	检查灵敏度是否准确，位置是否变化
12	滑动件				√	检查滑动件润滑，如有需要则添加润滑剂
13	电控箱				√	散热风扇运转正常，及时清理灰尘

十、知识产品保护声明

MB1003C 牛仔门襟机是常州智谷机电科技有限公司独立自主完成的设计成果。该成果知识产权属于常州智谷机电科技有限公司，受国家知识产权相关法律法规的保护。未经权利人书面许可，不得实施该成果的专利技术，不得复制、销售或通过信息网络传播和该成果有关的信息。任何违法侵权行为，常州智谷机电科技有限公司将依法追究其法律责任。