

双针切带装置

Double needle cutting and rolling device

(MB8024A)

使用说明书

Instruction Manual

常州智谷机电科技有限公司

CHANGZHOU WISDOM & VALLEY ELECTRICAL TECHNOLOGY CO., LTD

在使用本设备之前请先阅读本使用说明书

Please read the operation manual of the touch screen interface before using the device

请将本使用说明书放在便于查阅的地方保管

Please keep this operation manual of touch screen interface in convenient place for reference

版本信息/ Version

2022. 04. 03

感谢购买 IMB 工业用缝纫机。

在使用此机器之前，请仔细阅读以下的说明，这样可以更好地帮到您了解此机器的相关操作。

这些说明是根据现行的条例明确阐述了正确的工作方法。

Thank you for purchasing this industrial sewing machine from IMB

Before using this automatic unit, please read the following instructions, which will help you to

understand how the machine operates.

These instructions illustrate the correct working methods to comply with current regulations.

在没有得到IMB授权许可的前提下，此说明书的任何部分是不可以被复制或转录的。说明书的内容可能被修改，而不需预先通知。

No part of this manual may be copied or transcribed without requesting prior authorization from IMB

The contents of this manual may be subject to change without advance notification.

我们将欣然接受各位提出的改进此说明书的任何建议和指示

We are happy to receive suggestions and/or indications on ways we could improve this manual.

本机介绍说明分为两部分，具体请参照《MB8024A 双针切带装置-使用说明书》、《MB8024A 双针切带装置-零件手册》。

The introduction of this machine is divided into two parts. For details, please refer to 《MB8024A Operation manual》 and 《MB8024A Parts Manual》

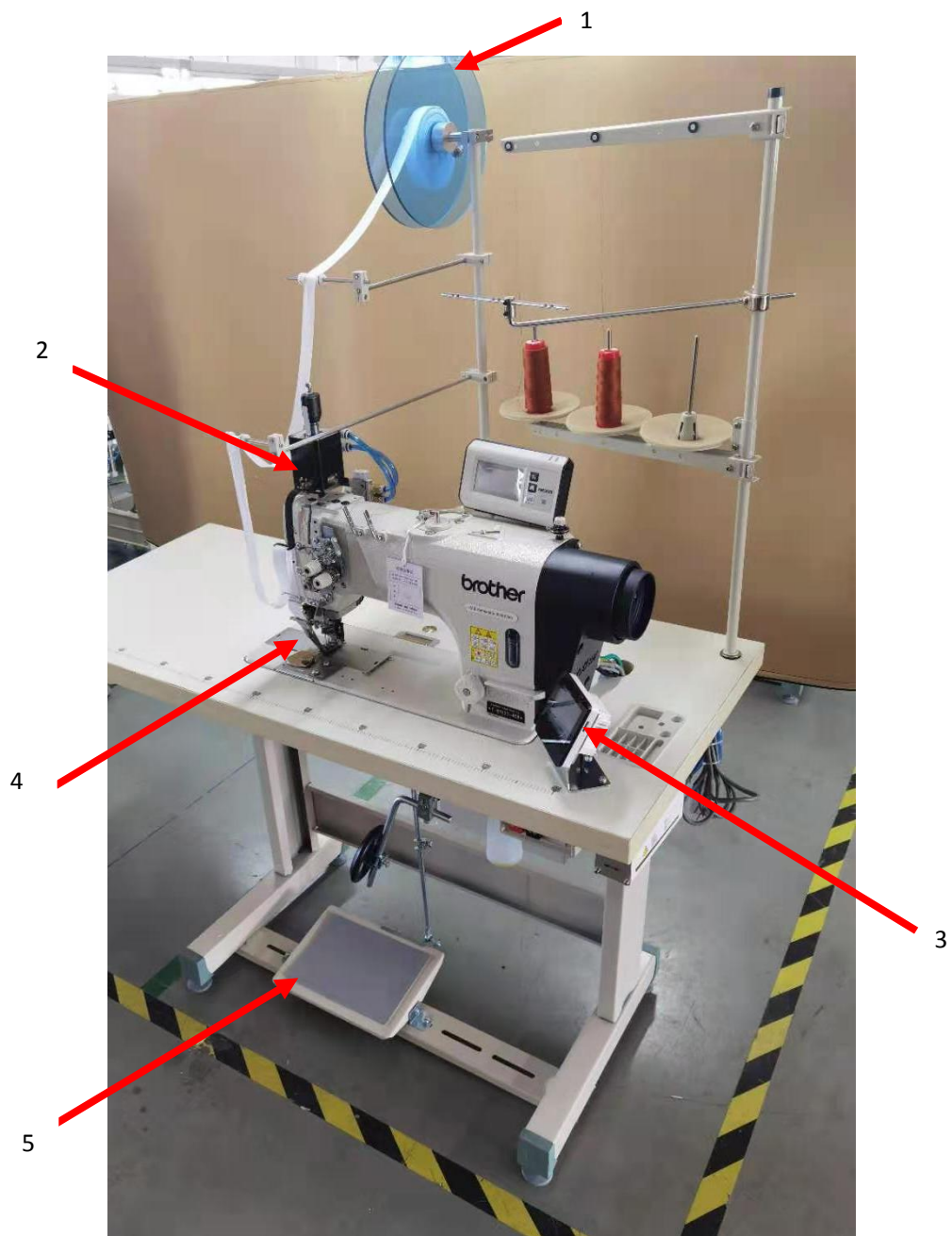
中文

目录

目录

一、设备基本信息.....	1
二、设备技术参数.....	2
三、安全注意事项.....	3
四、按键功能说明.....	4
4.1. 按钮功能说明.....	4
4.2. 开机操作说明.....	6
4.2.1 开机操作.....	6
五、操作说明.....	7
5.1. 操作前准备工作.....	7
5.2. 操作过程说明.....	7
5.2.1 启动设备.....	7
5.2.2 裁片摆放位置.....	7
5.2.3 启缝.....	8
5.2.6 关机.....	8
六、调试方法.....	9
6.1 送料位置.....	9
6.2 设备调试与参数设置.....	9
七、电气配线.....	11
八、附件箱明细.....	12
九、日常保养要求.....	13
十、知识产品保护声明.....	14

一、设备基本信息



1: 送料装置;

2: 切刀装置;

3: 触摸屏;

4: 拉筒;



5: 脚踏开关;

二、设备技术参数

MB8024A 双针切带装置		
1	机头配置	Brother -T-8722D-405
		JUKI-LH-3578A-7
2	最快缝纫速度/rpm	3000
3	工作电压/V	220
4	工作气压/Mpa	0.5
5	设备尺寸/mm	1200L×550W×1600H
6	设备重量/kg	
7	拉筒规格	6mm
		7mm
		8mm

三、安全注意事项

为了安全地使用自动机的注意事项

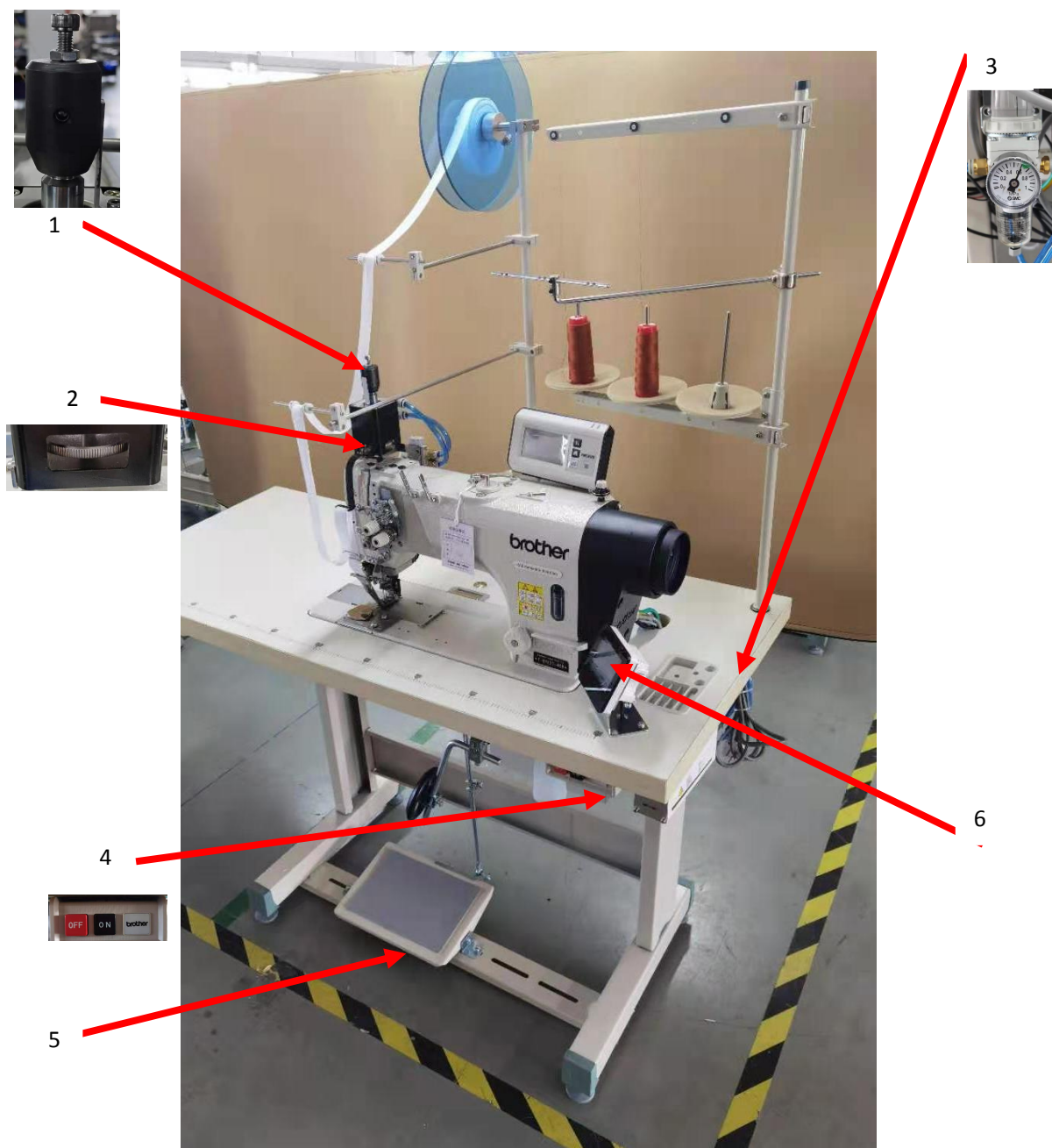
 危险	<ol style="list-style-type: none"> 1. 为了防止因触电造成的事故，在接通了电源的状态下，请不要打开马达电气箱的盖子，也不要触摸电气箱内的零件。
 注意	<ol style="list-style-type: none"> 1. 为了防止对人身的伤害，请不要在卸下了皮带护罩、手指防护器等安全装置的状态下运转机器。 2. 为了防止被卷入机器的人身事故，缝纫机运转中，请不要让手指、头发、衣服靠近皮带轮、V 型皮带、马达附近，也不要物品放到上面。 3. 为了防止对人身的伤害，打开电源时或缝纫机运转中，请不要把手指放到机针附近。 4. 为了防止对人身的伤害，缝纫机运转中，请不要把手指放到挑线杆护罩内。 5. 缝纫机运转时，是以高速转动。为了防止伤害到手，运转中请绝对不要让手靠近切布刀。另外，更换机线时，请一定关闭电源。 6. 为了防止对人身的伤害，缝纫机上下动作时或返回原来位置时，请一定注意不要夹到手指。 7. 缝纫机运转中，请不要切断电源或切断空气供给源。 8. 为了防止突然的起动造成的事故，当准备工作完了，达到可以进行缝制的状态时，请卸下布料导向器。 9. 为了防止因触电造成的事故，在卸下电源地线的状态下，请不要运转缝纫机。 10. 为了防止因触电和电气零件损坏造成的事故，插拔电源插头时，请一定先关掉电源开关。 11. 为了防止因电气零件损坏造成的事故，打雷时，为了安全请停止作业，并拔掉电源插头。 12. 为了防止因电气零件损坏造成的事故，从寒冷的地方立即移动到温暖的地方等时会发生结露现象，因此请待水滴万全干燥之后再接通电源。 13. 因为本产品属于精密机器，所以操作时请充分注意，不要把水、油溅到机器上面，也不要让机器掉落给与机器冲击。 14. 本机器是 A 级工业用机器。在家庭环境下使用此机器的话，有可能发生电波干扰的现象。此时，请使用采取适当的措施解决电波干扰问题。 15. 堆积器动作时关闭了电源开关之后，堆积杆动作，因此请注意不要夹到手指等。 16. 布压脚动作中关闭了电源开关之后，布压脚动作，因此请注意不要夹到手指等。 17. 折边机动作中，把手指放到折边机内时，请注意不要让气缸夹到手指。

*重要安全信息：

- ✓ 对机器操作不当可能会导致人身伤害，请在操作前仔细阅读本说明并正确操作。
- ✓ 机器正式运行通电前，请先通气。
- ✓ 严禁在通电状态下打开电控箱或触摸屏内部零件。
- ✓ 本机器需要在接受培训后或专人指导下使用，以确保使用者的人身安全。

四、按键功能说明

4.1. 按钮功能说明

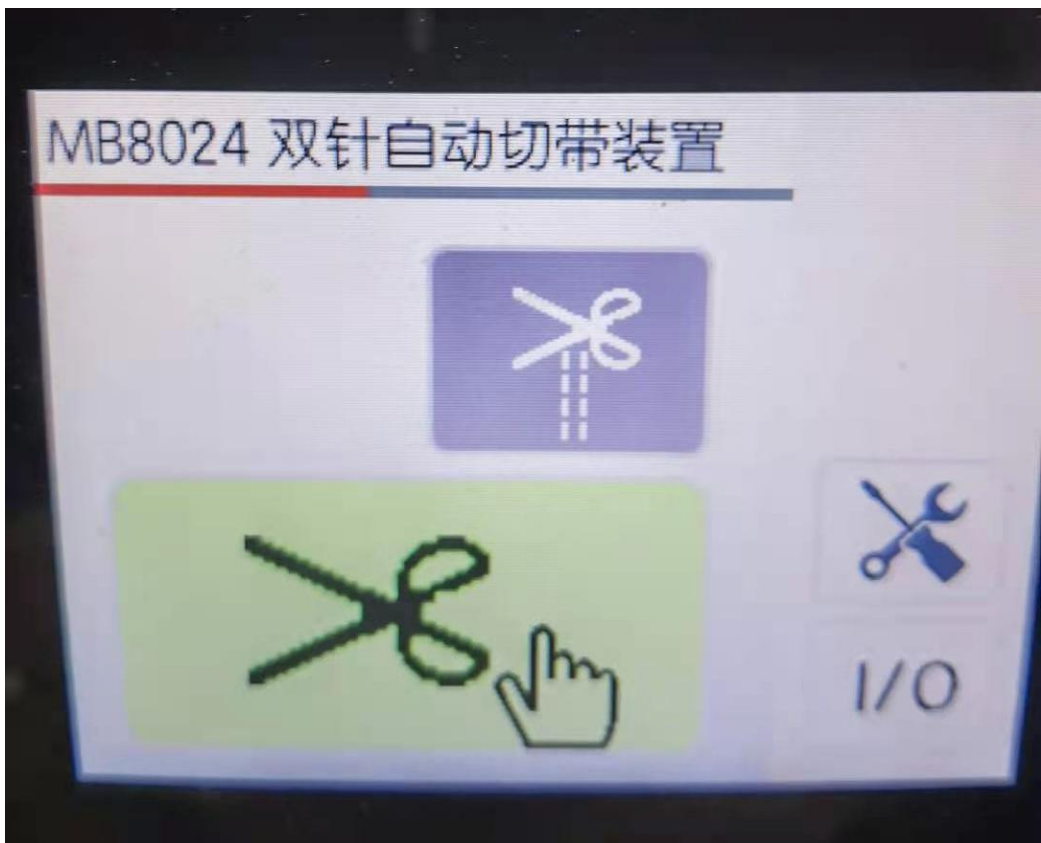


- (1)：切刀调节旋钮---调节切刀拘距离。
- (2)：压脚压力调节旋钮---调节压脚压力。
- (3)：气压调节---调节工作气压
- (4)：电源开关---黑色 ON 为电源开启开关；
红色 OFF 为电源关闭开关。
- (5)：脚踏开关---踏板踩下后，对放置的口袋进行对格对条。
- (6)：触摸屏---详见《MB8024A 双针切带装置-界面说明》。

a、自动切布界面

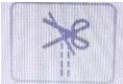


b、不自动切布界面



4.2. 开机操作说明

4.2.1 开机操作

步骤	说明	按键方法
1	开机	4.1 (4)
2	切换缝纫模式	4.1 (6) --a  --b

五、操作说明

5.1. 操作前准备工作

- ✓ 操作人员检查时机头需处于停止状态
- ✓ 检查压板海绵是否完好无损
- ✓ 检查车缝线是否已经正确穿好
- ✓ 检查机针是否已经安装完成
- ✓ 清理机器台面上的杂物，确保机器运行过程中不会有杂物阻碍运行
- ✓ 检查气压表压力，使其符合机器使用要求
- ✓ 检查护眼板是否已经正确安装完成

5.2. 操作过程说明

5.2.1 启动设备

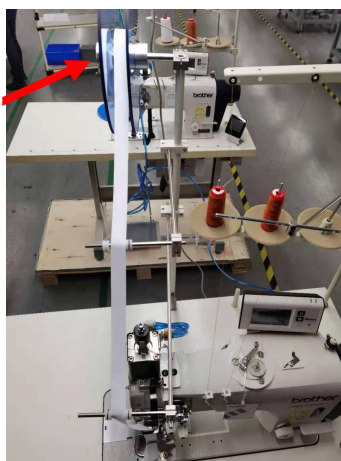
电源开关 ON 按钮按下，设备通电开机。



5.2.2 裁片摆放位置

将滚条放入滚条盘，并将左右衬圈定位块用手旋螺母固定，再将滚条一端延挡料杆摆放，如下图（a），最后放入拉筒，如下图（b）；将裁片放入拉筒中，如下图（c）；

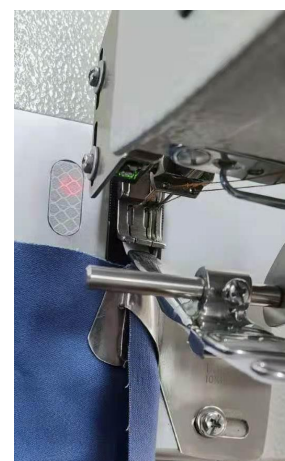
手旋螺母
与衬圈定
位块



a



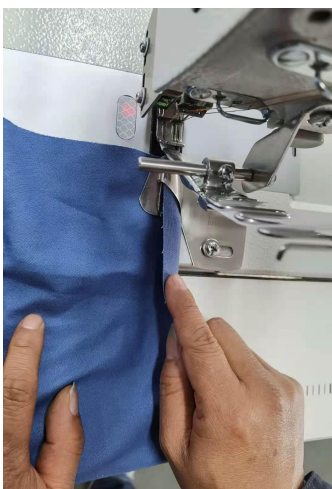
b



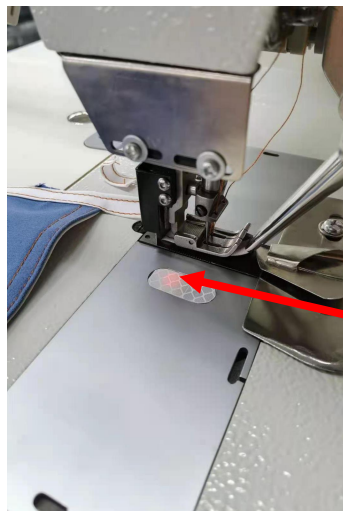
c

5.2.3 启缝

1. 踩下脚踏开关，并将手中布料往前送，如图（a）
2. 当光眼的红色光斑如图（b）感应到布料，切刀开始切除前面不整齐的布料，如图（c）。
3. 缝纫完成收料，光眼的红色光斑感应不到布料，切刀开始切除后面不整齐的布料，如下图（d）。



a



b

光眼的红色光斑



c



d



缝制成品

5.2.6 关机

操作完毕，按下 OFF 开关，设备关机。


六、调试方法

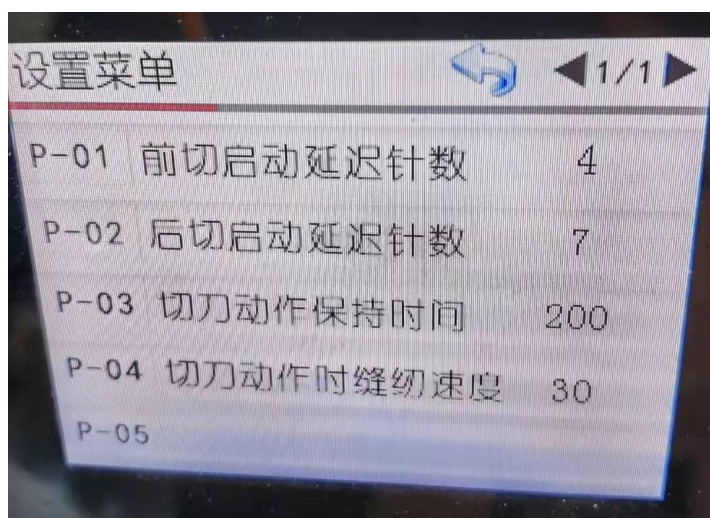
6.1 送料位置

通过两个螺钉位置如下图调整拉筒位置，进而调整进布位置。

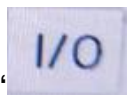


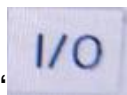
6.2 设备调试与参数设置

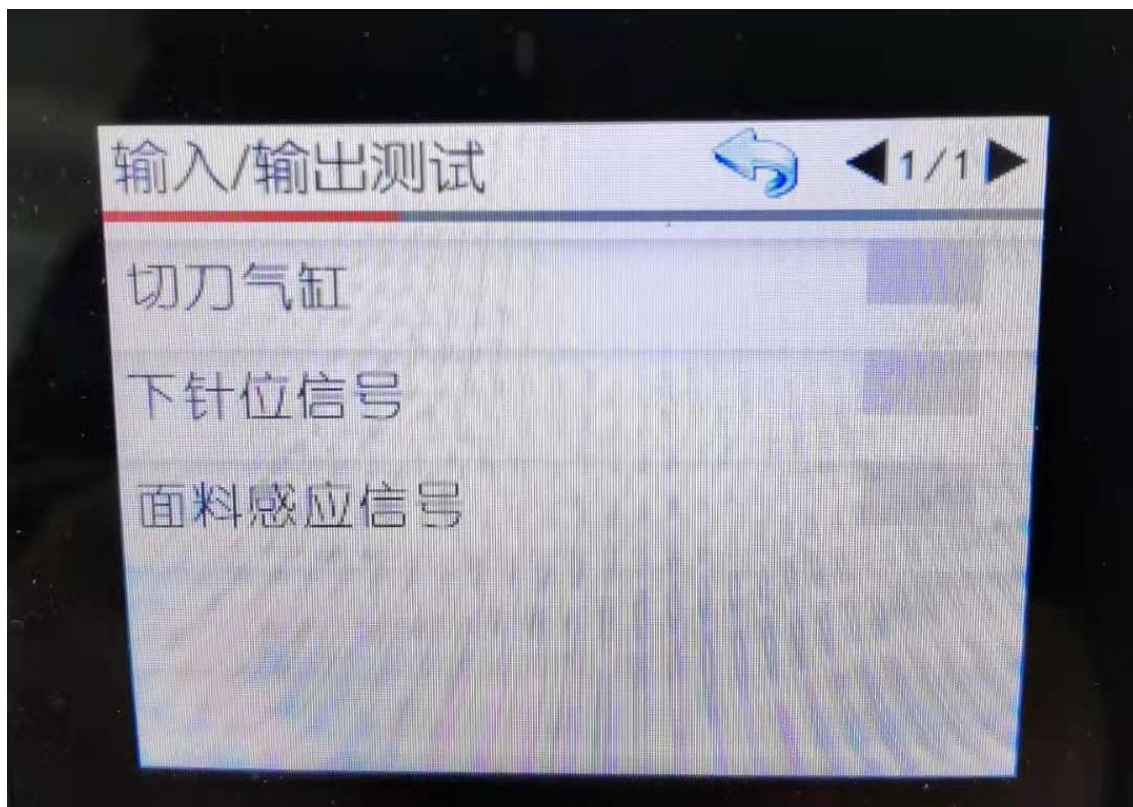
(1) 点击触摸屏 4.1 (6) a 中 “” 进入如下界面：






点击要修改参数位置的数字进行参数更改




(2) 点击界面中“”，进入输入输出测试界面，如下图：

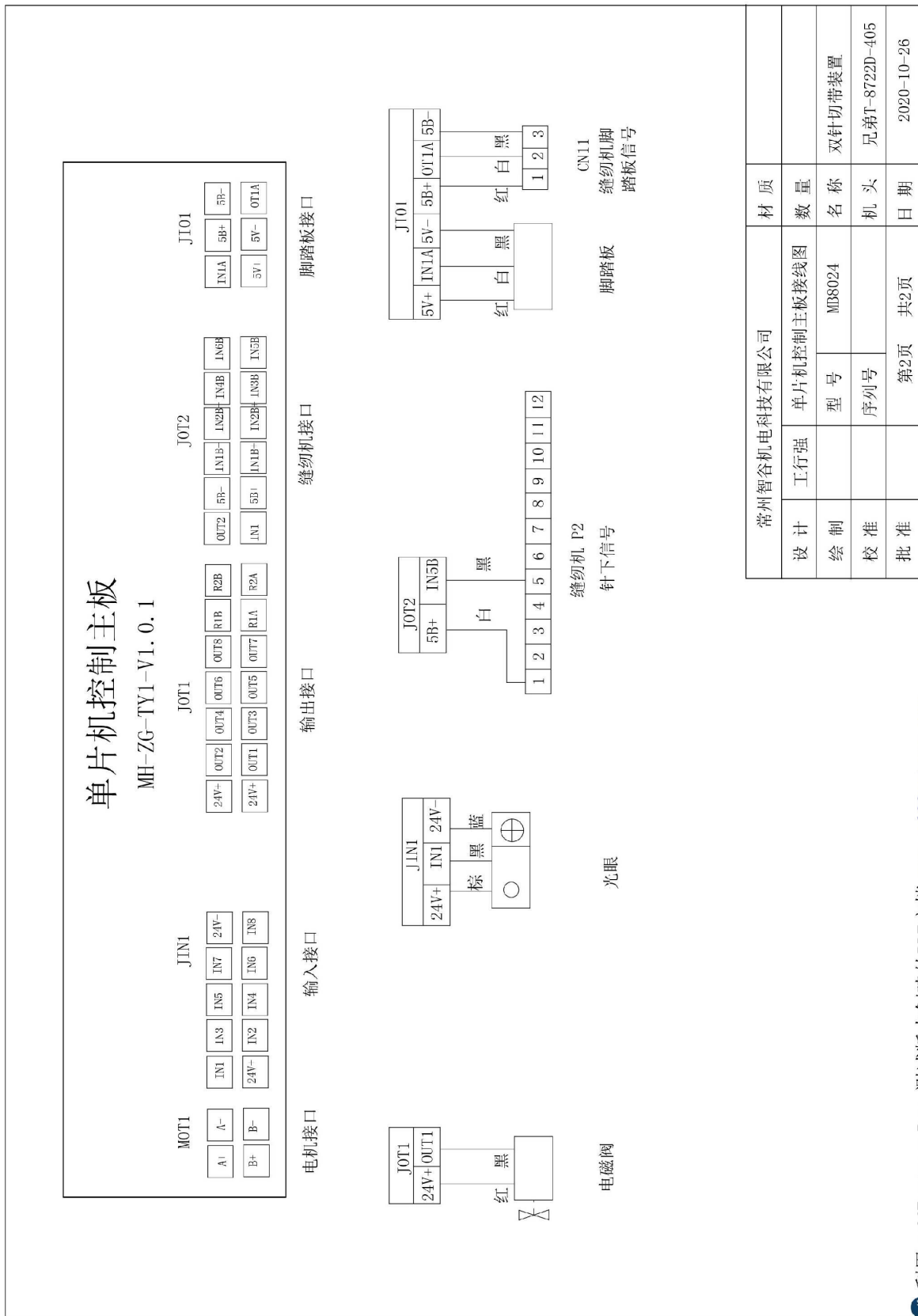


点击想测试型号后的“”进行测试，如按下切刀气缸后的按钮，按钮变为“”，切刀下切，如下图；再次按下切刀气缸后的按钮，按钮变为“”，切刀上抬。



(3) 点击触摸屏 4.1 (6) a 界面中“”，进入手动切布料。

七、电气配线



八、附件箱明细

序号 Serial Number	物料代码 Figure Number	物料名称 Name	数量 Number	备注 Remarks
1		线架	1	机头原配件
2		机头罩	1	机头原配件
3		机头使用说明书	1	机头原配件
4		锁芯	1	机头原配件
5	02100220500300	线架衬套	1	
6		机油	1	

九、日常保养要求

9.1. 设备保养清单及要求详见下表

9.2. 其他更多关于机头的保养要求请参照机头说明书

序号	项目	时间				要点描述
		每天	每周	每月	半年	
1	清理灰尘	√				清除设备表面及零部件灰尘
2	清理油污		√			清理台板、针板、梭芯油污
3	气管接口			√		气管接口紧密，不漏气
4	机头油量			√		机头油量不低于警戒线
5	梭芯			√		检查机头梭芯是否刮花
6	感应器				√	检查灵敏度是否准确，位置是否变化
7	滑动件				√	检查滑动件润滑，如有需要则添加润滑剂
10	电控箱				√	散热风扇运转正常，及时清理灰尘

十、知识产品保护声明

MB8024A 双针切带装置是常州智谷机电科技有限公司独立自主完成的设计成果。该成果知识产权属于常州智谷机电科技有限公司，受国家知识产权相关法律法规的保护。未经权利人书面许可，不得实施该成果的专利技术，不得复制、销售或通过信息网络传播和该成果有关的信息。任何违法侵权行为，常州智谷机电科技有限公司将依法追究其法律责任。