

网衬机

Pocket Facing Sewing Machine

(MB2002B-BS-FT7010)

使用说明书

Instruction Manual

常州智谷机电科技有限公司

CHANGZHOU WISDOM & VALLEY ELECTRICAL TECHNOLOGY CO., LTD

在使用本设备之前请先阅读本使用说明书

Please read the operation manual of the touch screen interface before using the device

请将本使用说明书放在便于查阅的地方保管

Please keep this operation manual of touch screen interface in convenient place for reference

版本信息/ Version

2022. 04. 03

感谢购买 IMB 工业用缝纫机。

在使用此机器之前，请仔细阅读以下的说明，这样可以更好地帮到您了解此机器的相关操作。

这些说明是根据现行的条例明确阐述了正确的工作方法。

Thank you for purchasing this industrial sewing machine from IMB

Before using this automatic unit, please read the following instructions, which will help you to

understand how the machine operates.

These instructions illustrate the correct working methods to comply with current regulations.

在没有得到IMB授权许可的前提下，此说明书的任何部分是不可以被复制或转录的。说明书的内容可能被修改，而不需预先通知。

No part of this manual may be copied or transcribed without requesting prior authorization from IMB

The contents of this manual may be subject to change without advance notification.

我们将欣然接受各位提出的改进此说明书的任何建议和指示

We are happy to receive suggestions and/or indications on ways we could improve this manual.

本机介绍说明分为三部分，具体请参照《MB2002B 网衬机-使用说明书》、《MB2002B 网衬机-零件手册》、《MB2002B 网衬机-触摸屏界面操作说明》。

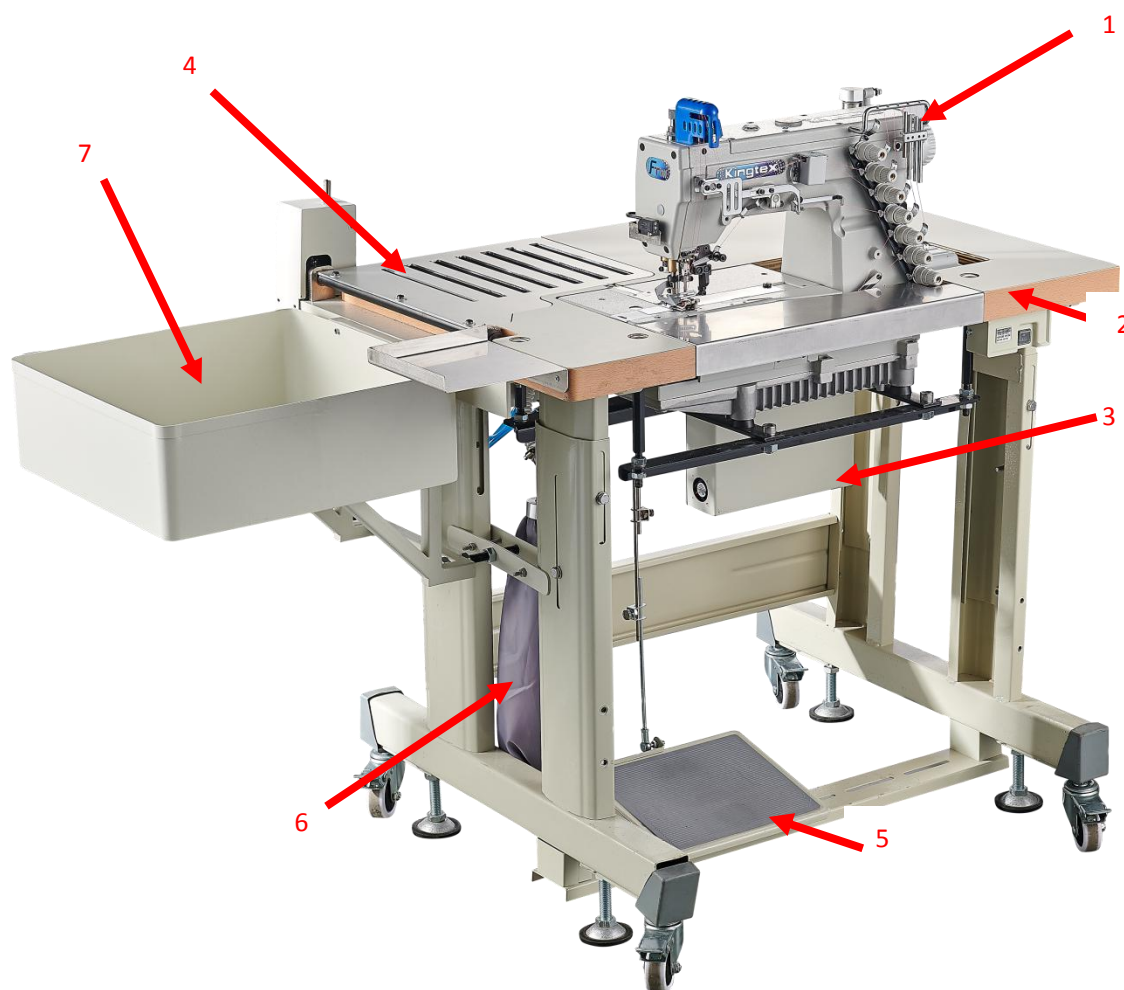
The introduction of this machine is divided into three parts. For details, please refer to 《MB2002B Operation manual》 and 《MB2002B Parts Manual》《MB2002B Touch screen interface operation instructions》

中文

目录

一、设备基本信息.....	1
二、设备技术参数.....	2
三、安全注意事项.....	3
四、按键功能说明.....	4
4.1. 按钮功能说明.....	4
五、调试方法.....	5
5.1. 吸风剪线.....	5
5.2 翻板.....	5
六、操作说明.....	7
6.1. 操作前准备工作.....	7
6.2. 操作过程说明.....	7
6.2.1 启动设备.....	7
6.2.2 缝制.....	7
6.2.3 关机.....	7
七、电气配线.....	8
八、附件箱明细.....	9
九、常见问题及解决方法.....	10
十、日常保养要求.....	10
十一、知识产品保护声明.....	11

一、设备基本信息





1: BS-FT7010 缝纫机头; 2: 电源开关; 3: 电控箱; 4: 翻板机构; 5: 脚踏板;
6: 吸风系统; 7: 收料装置

二、设备技术参数

MB2002B 网衬机		
1	机头配置	BS-FT7010-0388M
2	最快缝纫速度/rpm	4500
3	工作电压/V	220
4	工作气压/Mpa	0.4-0.5
5	工作效率	5s/片
6	设备尺寸/mm	1400L×700W×1100H
7	设备重量/kg	95

三、安全注意事项

为了安全地使用自动机的注意事项

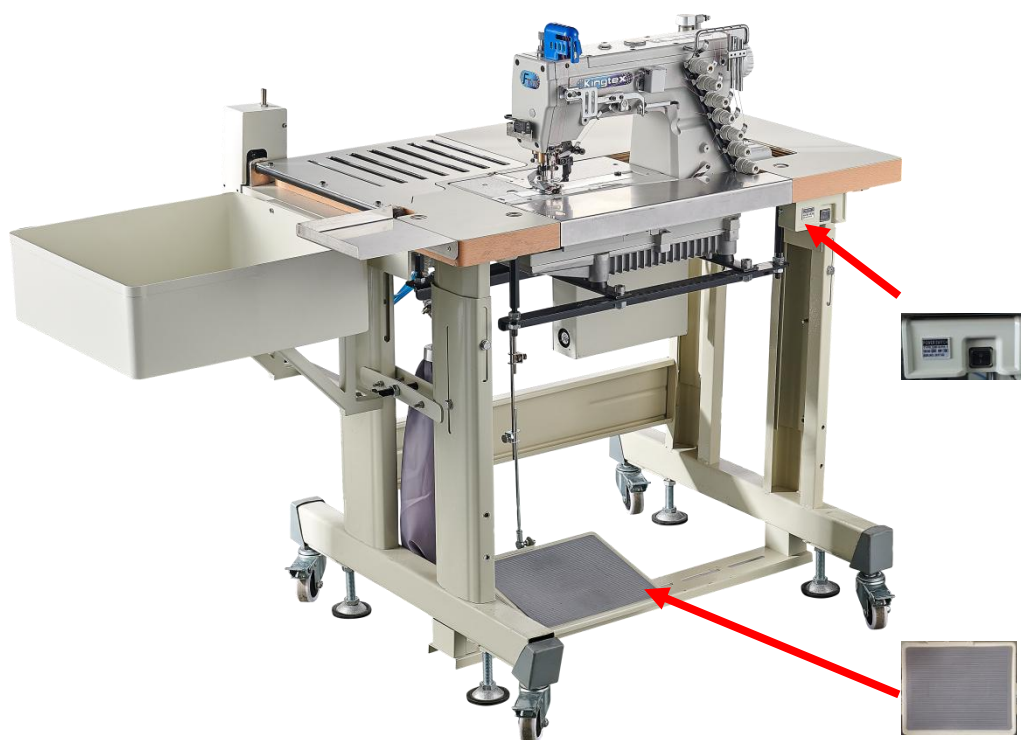
 危险	<ol style="list-style-type: none"> 1. 为了防止因触电造成的事故，在接通了电源的状态下，请不要打开马达电气箱的盖子，也不要触摸电气箱内的零件。
 注意	<ol style="list-style-type: none"> 1. 为了防止对人身的伤害，请不要在卸下了皮带护罩、手指防护器等安全装置的状态下运转机器。 2. 为了防止被卷入机器的人身事故，缝纫机运转中，请不要让手指、头发、衣服靠近马达附近，也不要把物品放到上面。 3. 为了防止对人身的伤害，打开电源时或缝纫机运转中，请不要把手指放到机针附近。 4. 为了防止对人身的伤害，缝纫机运转中，请不要把手指放到挑线杆护罩内。 5. 缝纫机运转时，是以高速转动。为了防止伤害到手，运转中请绝对不要让手靠近切布刀。另外，更换机线时，请一定关闭电源。 6. 为了防止对人身的伤害，缝纫机上下动作时或返回原来位置时，请一定注意不要夹到手指。 7. 缝纫机运转中，请不要切断电源或切断空气供给源。 8. 为了防止突然的起动造成的事故，当准备工作完了，达到可以进行缝制的状态时，请卸下布料导向器。 9. 为了防止因触电造成的事故，在卸下电源地线的状态下，请不要运转缝纫机。 10. 为了防止因触电和电气零件损坏造成的事故，插拔电源插头时，请一定先关掉电源开关。 11. 为了防止因电气零件损坏造成的事故，打雷时，为了安全请停止作业，并拔掉电源插头。 12. 为了防止因电气零件损坏造成的事故，从寒冷的地方立即移动到温暖的地方等时会发生结露现象，因此请待水滴万全干燥之后再接通电源。 13. 因为本产品属于精密机器，所以操作时请充分注意，不要把水、油溅到机器上面，也不要让机器掉落给与机器冲击。 14. 本机器是 A 级工业用机器。在家庭环境下使用此机器的话，有可能发生电波干扰的现象。此时，请使用采取适当的措施解决电波干扰问题。 15. 布压脚动作中关闭了电源开关之后，布压脚动作，因此请注意不要夹到手指等。 16. 收料动作中，与收料板保持安全距离，请注意不要让收料板打伤。

*重要安全信息：

- ✓ 对机器操作不当可能会导致人身伤害，请在操作前仔细阅读本说明并正确操作。
- ✓ 机器正式运行通电前，请先通气。
- ✓ 严禁在通电状态下打开电控箱内部零件。
- ✓ 本机器需要在接受培训后或专人指导下使用，以确保使用者的人身安全。

四、按键功能说明

4.1. 按钮功能说明

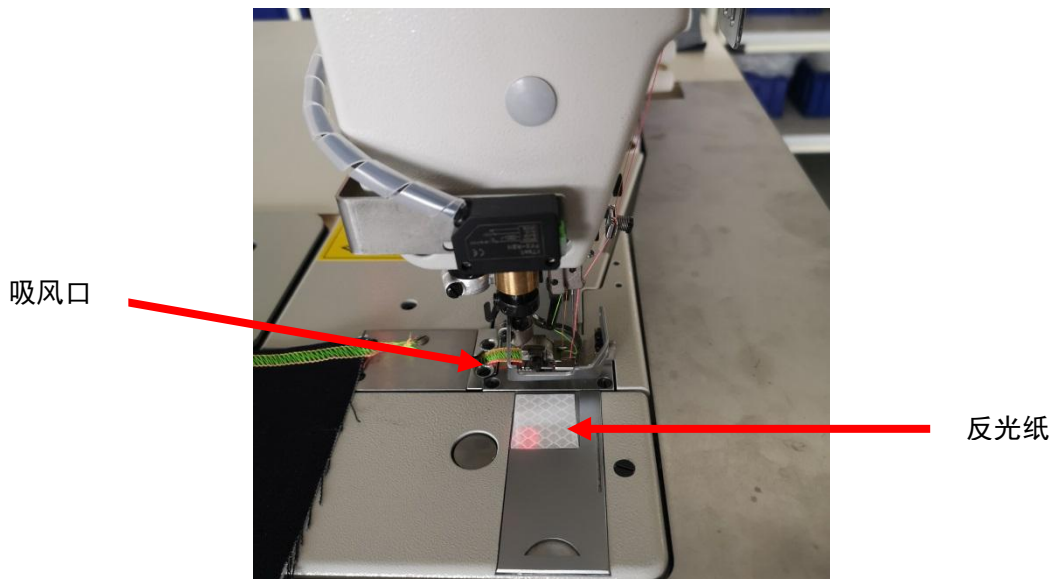


(1)：电源开关——电源开关按至 1，设备通电、通气。

(2)：脚踏板——后踩脚踏板压脚抬起，前踩缝制，电机速度随踩踏力度增大而增加。

五、调试方法

5.1. 吸风剪线



(1) 吸风：开机后向前踩 4.1- (2) 脚踏板吸风开始，当布料遮挡住反光纸，短暂延时后吸风停止，当反光纸露出吸风开始，脚踏板松开吸风停止。

(2) 剪线：机头起缝剪刀开始剪线，机头停止剪刀停止，两者同步运行。剪线需要注意的是缝制完成后要将布料向前多推送一段距离，线结至吸风口处即可

5.2 翻板

(1) 翻板翻转条件：布料离开反光纸、前踩脚踏板松开翻板翻转。

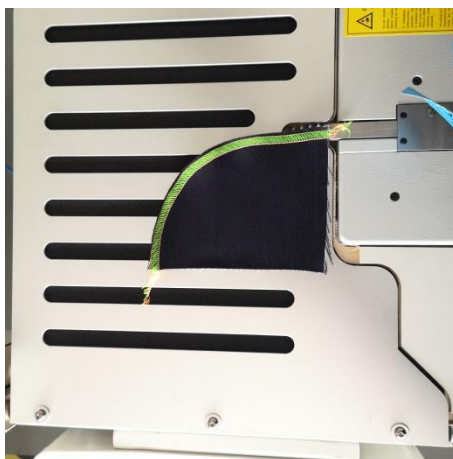
(2) 翻板摆动速度调节：翻板由气缸直接带动，调节气缸调速接头，即可调节翻板摆动速度，速度要适中，太快会导致布料飞出或异响。

a. 上调速接头：控制翻板送料速度，左旋调速阀速度加快，右旋调速阀速度减慢。

b. 下调速接头：控制翻板收回速度，左旋调速阀速度加快，右旋调速阀速度减慢。



c. 注意事项：为确保布料平整落在收料箱内，布料缝制完成要手动送至翻板上方，位置如下图所示；在缝制过程中要与翻板工作区域保持距离，避免误伤。



六、操作说明

6.1. 操作前准备工作

- √ 操作人员检查时机头需处于停止状态
- √ 检查台板海绵是否完好无损
- √ 检查车缝线是否已经正确穿好
- √ 检查机针是否已经安装完成
- √ 清理机器台面上的杂物，确保机器运行过程中不会有杂物阻碍运行
- √ 检查气压表压力，使其符合机器使用要求

6.2. 操作过程说明

6.2.1 启动设备

- 4.1- (1) 电源开关按至 1，设备通电、通气。

6.2.2 缝制

向后轻踩 4.1- (2) 脚踏板，抬起压脚，按服装工艺放入布料，向前轻踩脚踏，慢慢提速，移动布料，缝至剪线完成，迅速将布料放置在翻板上，松开脚踏板，布料会自动放置到放料箱中。

6.2.3 关机

- 操作完毕，4.1- (1) 电源开关按至 0 设备关机。

七、电气配线

7.1. 信号板：

2002B	插座号	规格	回零后状态
翻板磁开关	IN1	3P	灯灭
检测开关	IN2	3P	灯灭
翻板电磁阀	OT1	2P	关
收尘阀	OT2	2P	关
脚踏板输入	INA1	3P	OFF 灭
脚踏板输出	J101	6P	OFF 灭

八、附件箱明细

序号 Serial Number	物料代码 Figure Number	物料名称 Name	数量 Number	备注 Remarks
1		线架	1	机头原配件
2		机油	1	机头原配件
3		油壶	1	机头原配件
4		漏斗	1	机头原配件
5		工具包	1	机头原配件
6		大一字	1	机头原配件
7		小一字	1	机头原配件
8		线架安装爆炸图	1	机头原配件
9		硅油	1	机头原配件
10		机头罩	1	机头原配件
11		机头使用说明书	1	机头原配件
12		机头清单	1	机头原配件
13		过滤器	1	机头原配件

九、常见问题及解决方法

9.1. 常见问题及解决方法详见机头说明书

十、日常保养要求

10.1. 设备保养清单及要求详见下表

10.2. 其他更多关于机头的保养要求请参照 BS-FT7010-0388M 说明书

序号	项目	时间				要点描述
		每天	每周	每月	半年	
1	清理灰尘	√				清除设备表面及零部件灰尘
2	清理油污		√			清理台板、针板、梭芯油污
3	压板海绵			√		检测海绵是否磨损变形，有损需更换
4	气管接口			√		气管接口紧密，不漏气
5	机头油量			√		机头油量不低于警戒线
6	梭芯			√		检查机头梭芯是否刮花
7	感应器				√	检查灵敏度是否准确，位置是否变化
8	滑动件				√	检查滑动件润滑，如有需要则添加润滑剂
9	电控箱				√	散热风扇运转正常，及时清理灰尘

十一、知识产品保护声明

MB2002B 网衬机常州智谷机电科技有限公司独立自主完成的设计成果。该成果知识产权属于常州智谷机电科技有限公司，受国家知识产权相关法律法规的保护。未经权利人书面许可，不得实施该成果的专利技术，不得复制、销售或通过信息网络传播和该成果有关的信息。任何违法侵权行为，常州智谷机电科技有限公司将依法追究其法律责任。